TEHNIČKI LIST

Naziv proizvoda: **CENTURION 2K PUR S200** Datum: 06.03.2023.

OPŠTI PODACI

Dvokomponentni poliuretanski završni premaz izrađen na bazi organskih rastvarača, pigmenata i akrilnih alifatičnih smola koje očvršćavaju dodatkom poliizocijanata.

NAMENA

Sintetički poliuretanski završni premaz za dugotrajnu zaštitu i dekoraciju građevinskih i industrijskih konstrukcija, mašina i dr. metalnih površina (čelik, gvožđe, cink, aluminijum i sl.) izloženih atmosferskim, mehaničkim i hemijskim uticajima u enterijeru i eksterijeru.

Primenjuje se preko kompatibilnih osnovnih antikorozivnih premaza, najčešće epoksidnih i poliuretanskih TINTO COLOR PRIMTEC prajmera.

U FIRESTOP sistemu protivpožarne zaštite koristi se kao završna boja preko ekspandujućeg PP premaza u cilju zaštite od mehaničkih i atmosferskih uticaja, kao i za dekoraciju.

KARAKTERISTIKE

Gustina	1,25 (+/-0,1) g/cm³ k. A; 1,07 (+/-0,1) g/cm³ k. B
Teorijska potrošnja	7-8 m²/kg za 70 µm suvog filma
Sadržaj suve materije	60-70 %
Sadržaj VOC	≤490 g/l
Dinamički viskozitet	1500-5000 mPa*s
Raspoložive nijanse	RAL ton karta
Sjaj	mat (5-10%) i sjaj (75-85%)

NAČIN UPOTREBE

Priprema podloge

CENTURION 2K PUR S200 se nanosi na čiste i suve metalne površine koje su prethodno pripremljene u skladu sa EN ISO 8501-1 do stepena Sa 2 ½ peskarenjem i premazane odgovarajućim antikorozivnim prajmerom. U FIRESTOP sistemu se nanosi na osušeni ekspandujući premaz bez prethodnog brušenja.

Mešanje i razređivanje

Pre upotrebe i za vreme rada dobro izmešati premaz. Priprema se za upotrebu mešanjem komponente A (smole) sa komponentom B (učvršćivačem) 2K PUR u težinskom odnosu 8:1. Smešu komponenata ostaviti 10 min zbog reakcije, posle čega se može početi sa radom. Upotrebno vreme pripremljene smeše je 4 h. Po potrebi, u zavisnosti od načina aplikacije, razrediti dodatkom do 10% PU razređivača.

Nanošenje

* Air less uređaj
pritisak: 100-150 bar, dizna 0,013“-0,015“

* Kompresorski pištolj
pritisak: 3-5 bar, dizna 1,2-2,5 mm

* Četka ili valjak - na manjim površinama, u jednom do dva sloja.

** Na metalnu površinu prvo naneti tanak sloj premaza, sačekati da osuši 3 - 5 min, a zatim nastaviti nanošenje sloja željene debljine. Na ovaj način se obezbeđuje dobra adhezija premaza, izbegava slivanje i omogućava nanošenje većih debljina filma.

Uslovi za rad	Temperatura vazduha: optimalno 10-35°C; min 5°C Relativna vlažnost vazduha: 20-80% Temperatura metalne površine: min 3°C iznad tačke rose U toku rada obezbediti adekvatno provetravanje.
Sušenje (23°C, rH 60%, 50 µm):	Na prašinu: 30-60 min Na dodir: 3-4 h Ponovno premazivanje: posle min 8 h Suv za manipulaciju: 24 h Potpuno očvršćavanje: 7 dana Slaba ventilacija, niske temperature i visoka vlažnost mogu znatno produžiti sušenje na šta treba obratiti pažnju na mestu primene premaza.
RUKOVANJE I SKLADIŠTENJE	Čuvati i koristiti dalje od izvora paljenja, toplote i otvorenog plamena. Čuvati u originalnom dobro zatvorenom pakovanju na suvom i provetrenom mestu na temperaturi od 5 do 35°C. Rok upotrebe je 36 meseci. Izbegavati udisanje, kontakt sa kožom i očima. Nositi odgovarajuću zaštitnu odeću, respiratornu masku i rukavice. Više informacija o opasnostima i merama predostrožnosti pri radu potražiti u Bezbednosnom listu.
Čišćenje	Alat u vlažnom stanju oprati razređivačem. Otpadne tečnosti od čišćenja i ostatke proizvoda ne prosipati u kanalizaciju i vodene tokove. Ostatke proizvoda i ambalažu odložiti u skladu sa propisima.

FIRESTOP Internacional d.o.o.
G. Principa 20, 22330 Nova Pazova / + 381 22 321 030, + 381 22 326 342
www.firestopinternacional.com / support@internacional.rs