

Tehnički dokument: TD-031

Tehnička specifikacija i instrukcije za aplikaciju PRIMTEC 2K Shop primer

I Osnovni antikorozivni premaz

Generični tip: Primtec 2K Shop primer je osnovni radionički antikorozivni premaz za zaštitu čeličnih konstrukcija, pocinkovanih površina, aluminijuma i dr. metalnih elemenata. Primenjuje se samostalno kao radionički premaz, preko koga se može variti. Za trajnu zaštitu metalnih površina primenjuje se u kombinaciji sa odgovarajućim osnovnim i završnim alkidnim, epoksidnim ili poliuretanskim premazima.

Opis proizvoda: Primtec 2K Shop primer je dvokomponentni radionički epoksidni prajmer za privremenu antikorozivnu zaštitu novih metalnih površina nakon peskarenja, kao i zaštitu prilikom transporta i skladištenja. Izrađen je na bazi epoksidnih smola, sintetičkih organskih rastvarača, pigmenata i cink fosfata. Upotrebljava se u eksterijeru i enterijeru, za tretman novih konstrukcija i reparaciju postojećih. Izrađuje se u oksid crvenoj boji.

Karakteristike:

- Odlično prijanjanje i brzo sušenje
- Nanošenje prskanjem - sa bezvazdušnim sprejom - pumpom, na gradilištu ili radionički, pre podizanja čelične konstrukcije ili na montiranu konstrukciju
- Jednostavna i brza popravka oštećenih slojeva premaza nastalih prilikom montaže konstrukcije
- Omogućava dobru adheziju narednog sloja osnovnog premaza

II Fizička i hemijska svojstva

2.1. Podaci:

Tehničke karakteristike

| | | |
|----|--------------------------|--|
| 1. | Boja | Oksid crvena |
| 2. | Viskozitet | 1500-3000 mPa*s, R3/30rpm |
| 3. | Sadržaj čvrstih materija | 56-58% |
| 4. | Gustina | 1,25 (+/-0,1) g/cm ³ k. A 0,87 (+/- 0,05) g/cm ³ k. B |
| 5. | Sadržaj VOC | ≤490 g/l |

III Podloga i priprema površine

3.1. Mere:

Pre upotrebe premaza Primtec 2K Shop primer potrebno je da:

- Pročitajte uputstvo za primenu pre početka radova.
- Oprema, alat i pribor za nanošenje budu čisti i bez ostatka sasušenog materijala.
- Površina bude suva, čista i odmašćena.
- Merači za merenje mokrog filma Vam budu na raspolaganju.

3.2. Priprema površine:

Primtec 2K Shop primer se nanosi na prethodno pripremljenu, čistu i suhu metalnu površinu. Priprema površine se sastoji od odstranjivanja korozije peskarenjem ili hemijskim putem i odstranjivanja prašine, masnoće i prljavštine sredstvima kao što su nitro razređivač ili Motofus odmašćivač. Peskarenje se vrši u skladu sa ISO 8501-1, mlazom abraziva St 3/Sa 2½. Primtec 2K Shop primer mora biti nanet najkasnije 4h po završetku peskarenja.

Nove konstrukcije: moraju biti očišćene, odmašćene i pripremljene peskarenjem prema navedenim uputstvima pre nanošenja Primtec 2K Shop primer.

Reparacija postojećih konstrukcija: sastoji se u skidanju ostataka postojećih premaza, čišćenju, odmašćivanju površina i uklanjanju korozije hemijskim sredstvima ili mehaničkim putem – peskarenjem prema prethodno navedenim uputstvima.

Za hemijski tretman preporučuje se odmašćivanje proizvodima kao što je Motofus odmašćivač, a nakon toga premazivanje antikorozivnim sredstvima Antikorozion ili sl. Nastalu patinu treba obrisati krpom koja je navlažena odmašćivačem ili rastvaračem za boju, a zatim naneti Primtec 2K Shop primer.

IV Oprema za nanošenje

U nastavku su navedene opšte smernice za primenu premaza. Uslovi gradilišta (radnog prostora) mogu zahtevati izvesne modifikacije u cilju postizanja željenih rezultata.

Mikser:

Koristite bušilicu ½" sa prosečnom mešalicom ili trenutnu mešalicu.

Pumpe – bezvazdušni sprej raspršivač (air less uređaj):

- prečnik dizne 0,013" - 0,015".
- izlazni pritisak 100-150 bar.

Pištolji za špricanje:

- prečnik dizne 1,2 – 2,5.

Četka i valjak:

Mazanje se kao metoda aplikacije preporučuje na manjim površinama. Za nanošenje četkom i valjkom koristite tehniku prevlačenja, kako bi se izbegli debeli tragovi poteza četke. Primena malog valjka od dlakave tkanine će proizvesti lagan i postojan finalni sloj.

Premaz se nanosi u jednom sloju.

V Mešanje i razređivanje

Pre upotrebe i za vreme rada premaz dobro promešati mikserom po gore navedenim uslovima. Priprema se za upotrebu mešanjem komponente A (epoksi smole) sa komponentom B (učvršćivačem) 2K EPOX shop primer u težinskom odnosu 5:1. Upotrebno vreme pripremljene smeše je 8 h. Za razređivanje po potrebi koristiti 10% sintetičkog razređivača PRIMTEC razređivač EP.

VI Uslovi za nanošenje

6.1. Temperatura i atmosferski uslovi:

Preporučuje se nanošenje i upotreba Primtec 2K Shop primer na suvim zaštićenim metalnim profilima. Temperatura vazduha treba da se kreće u opsegu od 5-35°C, dok temperatura čelične površine mora iznositi min 3°C iznad tačke rose. Relativna vlažnost vazduha treba da bude ispod 80% da bi nanošenje bilo uspešno. Ako se dozvoli da se Primtec 2K Shop primer skvasi prilikom nanošenja, može doći do niza problema kao što su oštećenja sloja premaza, nemogućnost adhezije i slično. Premaz treba da bude zaštićen od kiše i visoke vlažnosti tokom nanošenja do potpunog sušenja.

6.2. Zaštita okolnih površina

Završene površine treba da budu zaštićene od oštećenja i ponovnog špricanja. Premazivanje protivpožarnim FIRESTOP premazima vrši se nakon potpunog sušenja antikorozivnog premaza.

VII Vreme sušenja

Vreme sušenja premaza zavisi od niza faktora. Navedene vrednosti odnose se na uslove temperature od 23°C i relativne vlažnosti vazduha od max 70%. Vreme sušenja može znatno varirati usled promena temperature, vlažnosti vazduha, kretanja vazduha – ventilacije, načina aplikacije premaza, debljine sloja premaza i sl.

| | |
|-----------------|-----------|
| Suv na prašinu | 5-15 min |
| Suv na dodir | 15-20 min |
| Potpuno sušenje | 24 h |

VIII Merenje konačne debljine premaza

Debljina suvog sloja (DFT) se može izmeriti pomoću opreme za merenje kao što je elektromagnetni merač/ uređaj za merenje suve debljine filma. Merenje konačne debljine premaza vrši se kada premaz bude dovoljno čvrst da se očitavanje može izvršiti bez usecanja površine. Optimalne vrednosti DFT kreću se oko 30 µm.

IX Potrošnja

12-15 m²/kg uz 25 µm DFT. Ove vrednosti mogu varirati usled rastura, odn. metode aplikacije, stanja opreme za nanošenje, uslova u kojima se izvode radovi, pripremljenosti metalne površine itd.

X Čišćenje i uklanjanje

Alat i opremu u vlažnom stanju oprati razređivačem ili Motofus odmašćivačem. Fleke očistiti razređivačem. Otpadne tečnosti od čišćenja i ostatke proizvoda ne prosipati u kanalizaciju i vodene tokove. Ostatke proizvoda i ambalažu odložiti u skladu sa propisima.

XI Bezbednost i mere zaštite

Čuvati i koristiti dalje od izvora paljenja, toplote i oksidacionih sredstava. Izbegavati kontakt sa kožom, respiratornim organima i očima. Koristiti samo u dobro provetrenim prostorijama. Nositi odgovarajuću zaštitnu odeću, respiratornu masku i rukavice. Detaljne informacije o klasifikaciji proizvoda, obaveštenja o opasnosti i merama predostrožnosti navedene su u Bezbednosnom listu.

XII Pakovanje, manipulisanje i skladištenje

Pakovanje: Metalna ambalaža, težina 20 kg + 4 kg netto, ili po narudžbini.

Skladištenje: Čuvati u originalnom dobro zatvorenom pakovanju, na suvom i provetrenom mestu na temperaturi od 5 do 35°C. Transportovati u uspravnom položaju.

Rok trajanja: 24 meseca, u originalnoj ambalaži i pod prethodno navedenim uslovima.

XIII Transportne informacije

ADR/ RID/ IMDG/ IATA: UN 1263 Paint; 3; III.

XIV Zaključno

U skladu sa našim saznanjima tehnički podaci koji su ovde sadržani su istiniti i tačni na dan objavljivanja i ne mogu biti predmet izmena bez prethodnog obaveštenja. Korisnik treba da kontaktira kompaniju FIRESTOP Internacional radi provere informacija pre specificiranja potreba ili poručivanja proizvoda.

Ne daje se garancija ispravnosti niti ona implicira. Mi garantujemo da su naši proizvodu adekvatni prema FIRESTOP Internacional kontroli kvaliteta. Ne preuzimamo odgovornost za izvođenje radova ili povrede koje su nastale neadekvatnim korišćenjem. Odgovornost, ako postoji, je limitirana na zamenu proizvoda.

XV Datum izdavanja ovog TD

19.02.2019.

(Osnovni dokument)

03.02.2020.

(Izmene i dopune)

Delovodni broj: 122/2020

Delovodni broj prethodnih dokumenata izmena i dopuna: /
Delovodni broj osnovnog dokumenta: 182/2019

XVI Potpis



FIRESTOP Internacional d.o.o.
22330 Nova Pazova
G. Principa 20
MBR: 20921331
Tel: +381 22 321 030
+381 22 326 342
Fax: +381 22 325 002
support@internacional.rs
www.firestopinternacional.com

